

# PyroSlide™ 1100

## ALEACIÓN DE POLVOS METÁLICOS SINTERIZADOS



## APLICACIONES

**Automoción** - Válvulas EGR, sistemas de recuperación del calor de escape (EHRS), válvula de mariposa para escape, freno de escape, válvulas para turbocompresor de gases de escape

**Industria** - Calderas y hornos industriales y domésticos, válvulas para gas natural/petroquímico, válvulas para extracción de humo, válvulas de alta temperatura, motores de gran potencia, aplicaciones con temperaturas elevadas y riesgo de corrosión, aplicaciones para plantas de procesamiento industrial, turbinas de gas y vapor

**Aeroespacial** - Ventiladores para motores turbo, álabes guía del motor, válvulas de purga para motores neumáticos

## CARACTERÍSTICAS

- Material del cojinete obtenido por pulvimetalurgia consistente en un lubricante sólido homogéneamente distribuido en una matriz metálica
- Autolubrificante y libre de mantenimiento debido a la formación de una película lubricante sólida durante el movimiento relativo
- Excelente resistencia a temperaturas elevadas
- Alta resistencia al desgaste
- Propiedades de baja fricción
- Resistente a ambientes corrosivos
- Alta capacidad de carga
- Alta precisión dimensional
- No hay necesidad de recubrimientos de superficie especiales y costosos, una superficie de acero inoxidable estándar es suficiente.

## DISPONIBILIDAD

**A pedido:** Según diseño/dibujo del cliente. Podemos fabricar piezas especiales según las especificaciones del cliente, independientemente de su forma o material. Es factible la producción de alto volumen.



PROPIEDADES DE LOS COJINETES		UNIDAD	VALOR
<b>GENERAL</b>			
Carga máxima, p	Estática (a 20°C/68°F)	MPa	200
	Dinámica (a 550°C/1022°F)	MPa	10
	Dinámica (a 750°C/1382°F)	MPa	2
Temperatura de funcionamiento, T	Min	°C / °F	- 50 / - 60
	Max	°C / °F	800 / 1472
Coeficiente de expansión térmica lineal		10 <sup>-6</sup> /K	16 - 18
<b>EN SECO</b>			
Velocidad de deslizamiento máxima, U		m/s	0,1
Factor pU máximo		MPa x m/s	0,6
Coeficiente de fricción, f			0,20 - 0,45
<b>MATERIAL DE LA SUPERFICIE DE CONTACTO</b>			
Rugosidad de la superficie, Ra		µm	0,2 - 0,8
Dureza de la superficie		HB	> 200

Los valores reales dependen de las condiciones de funcionamiento y pueden variar en aplicaciones específicas.

**RENDIMIENTO OPERATIVO**

Desarrollado y diseñado para aplicaciones de funcionamiento en seco a temperaturas elevadas

**PyroSlide™**

GAMA DE TEMPERATURAS DE LA GAMA DE PRODUCTOS

**TEMPERATURA**

**PYROSLIDE™**

