

Material GGB-CBM®

ESTRUTURA

Mancal Bimetálico de Espessura de Parede Reduzida produzido por Metalurgia do Pó



CARACTERÍSTICAS

- Material autolubrificante e isento de manutenção, com lubrificante sólido (grafite) homogeneamente distribuído na matriz metálica da camada de deslizamento
- Alta capacidade de carga, adequado para aplicações entre -150°C e 280°C
- Três tipos de suporte disponíveis: aço inox, aço carbono ou bronze
- Ligas isentas de chumbo disponíveis

DISPONIBILIDADE

Formas de mancais disponíveis sob encomenda: buchas cilíndricas, buchas flangeadas, anéis de encosto, placas, mancais hemisféricos, mancais bipartidos, segmentos radiais e axiais, mancais esféricos autocompensadores, mancais especiais



APLICAÇÕES

Industrial: Engenharia mecânica em geral, aplicações em altas cargas, fundição de ferro, indústria do aço e do alumínio, fornos, sopradores, obras de aço, indústria de alimentos e bebidas, equipamentos de embalagem, máquinas agrícolas e de construção, equipamentos de manuseio, moldes de pneus, etc.



GGB-CBM® Dados Técnicos

Propriedades		Unidade	Valor
Geral			
Carga máxima, p	Estática	N/mm ²	260 - 280
	Dinâmica	N/mm ²	80 - 150
Temperatura de funcionamento	Mín	°C	- 150
	Máx	°C	280
Coefficiente de expansão térmica		10 ⁻⁶ /K	12 - 16
Seco			
Velocidade máxima de deslizamento, U		m/s	0,3 - 0,5
Fator pU máximo		N/mm ² x m/s	0,5 - 1,0
Coefficiente de atrito f			0,10 - 0,20
Lubrificado a água			
Coefficiente de atrito f			0,10 - 0,15
Recomendações			
Rugosidade da contrapeça, Ra		µm	0,2 - 0,8
Dureza da contrapeça		HB	> 180 - > 250

Propriedades do mancal e recomendações dependem da liga GGB-CBM® escolhida. Estas informações poderão ser encontradas no catálogo GGB-CBM®.

Desempenho Operacional	
Seco	Bom
Lubrificado a óleo	Bom
Lubrificado a graxa	Bom
Lubrificado a água	Bom
Lubrificado pelo fluido do processo	Depende do fluido

Microsecção



Lubrificante sólido:
Grafite

Matriz metálica:
Bronze

Suporte:
Aço inox,
Aço carbono ou Bronze