

Material EP

ESTRUTURA

Mancal de Composto Termoplástico





CARACTERÍSTICAS

- Bom desempenho em aplicações a seco.
- Bom desempenho em aplicações lubrificadas
- Resistente à corrosão em ambientes úmidos ou marítimos
- Muito boa relação custo benefício
- Muito boa relação massa desempenho
- Viabilidade de infinitas geometrias e dimensões com o molde de injeção
- Material isento de chumbo em atendimento às normas EVL, RoHS e WEEE

DISPONIBILIDADE

Mancais disponíveis em dimensões padronizadas

-  Buchas Cilíndricas lisas
-  Buchas de Flange lisas

Peças especiais, produzidas sob encomenda:

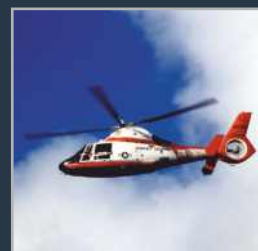
Buchas padronizadas com dimensões especiais, casquilhos, anéis de encosto e peças personalizadas



APLICAÇÕES

Geral: Ampla aplicação, dentro dos limites das propriedades do material

Industrial: Equipamentos médicos, toldos e persianas, equipamentos científicos, equipamentos de jogos, equipamentos de escritório, etc.



EP Dados Técnicos

Propriedades		Unidade	Valor
Geral			
Carga máxima, p	Estática	N/mm ²	80
	Dinâmica	N/mm ²	40
Temperatura de funcionamento	Mín	°C	- 40
	Máx	°C	140
Coeficiente de expansão térmica		10 ⁻⁶ /K	22
Seco			
Velocidade máxima de deslizamento, U		m/s	1,0
Fator pU máximo	para A _H /A _C = 5	N/mm ² x m/s	0,06
	para A _H /A _C = 10	N/mm ² x m/s	0,24
	para A _H /A _C = 20	N/mm ² x m/s	1,00
Coeficiente de atrito f			0,15 - 0,30
Recomendações			
Rugosidade da contrapeça, Ra		µm	0,2 - 0,8
Dureza da contrapeça		HV	> 200

Desempenho Operacional

Seco	Bom
Lubricado a óleo	Bom
Lubricado a graxa	Bom
Lubricado a água	Razoável
Lubricado pelo fluido do processo	Bom, após teste de compatibilidade

Para melhor Desempenho

Lubricado a água	EP22
------------------	------

Microsecção



PA6.6T +
Lubrificante Sólido +
Aditivos