

BIMETALLISCHE GLEITLAGER NACH SAE 792 NORM



ANWENDUNGEN

Industrie – Handhabungsgeräte, Hydraulikzylinder, landwirtschaftliche Einrichtungen, Off-Highway-Maschinen und viele mehr

TYPISCHE MERKMALE

- Besonders geeignet für hohe spezifische Lasten mit oszillierenden Bewegungen und niedrigen Frequenzen
- Für raue Betriebsbedingungen geeignet
- Hohe Belastbarkeit, sehr gute Ermüdungsfestigkeit bei höheren Temperaturen

VERFÜGBARKEIT

Standardteile ab Lager, je nach Verfügbarkeit:

Zylindrische Gleitlagerbuchse, Anlaufscheiben

Sonderteile auf Kundenanforderung: Zylindrische Buchsen und Anlaufscheiben mit Sonderabmessungen, Gleitplatten, kundenspezifische Gleitbuchse und Sonderformen

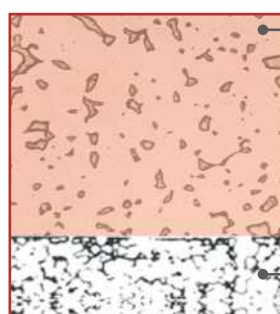


WERKSTOFFEIGENSCHAFTEN		EINHEIT	WERT
ALLGEMEIN			
Zulässige Flächenbelastung, p	Statisch	N/mm ²	300
	Dynamisch	N/mm ²	140
Betriebstemperatur	Min	°C	- 40
	Max gefettet	°C	150
	Max ölgeschmiert	°C	250
FETT-/ÖLGESCHMIERT			
Maximale Gleitgeschwindigkeit, U		m/s	2,5
Maximaler pU-Wert		N/mm ² x m/s	2,8
Reibungskoeffizient, f	Fett		0,05 - 0,12
	Ölgeschmiert		0,04 - 0,12
EMPFOHLEN			
Oberflächenrauheit, Ra		µm	≤ 0,8
Oberflächenhärte	Normal	HB	> 200
	Für eine längere Lebensdauer	HB	> 350

BETRIEBSBEDINGUNGEN

Trocken	ungeeignet
Ölgeschmiert	gut
Fettgeschmiert	sehr gut
Wassergeschmiert	ungeeignet
Mediengeschmiert	ungeeignet

MIKROSCHLIFFBILD



CuPb10Sn10 mit folgender
Zusammensetzung:
Cu 80 %
Pb 10 %
Sn 10 %

Stahlrücken