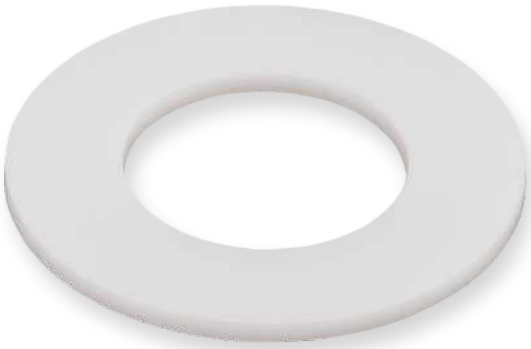
KA GLACETAL

TECHNISCHE KUNSTSTOFF ANLAUFSCHEIBE



ANWENDUNGEN

Industrie – Anlaufscheiben werden als Axialgleitlager in Verbindung mit allen zylindrischen Buchsen nach ISO 3547 eingesetzt, um metallischen Kontakt und Reibkorrosion vorzubeugen

TYPISCHE MERKMALE

- Anlaufscheibe mit guter Gleitlagerleistung unter Leichtlastanwendungen
- Gute Leistung bei geschmierten oder mangelgeschmierten Anwendungen
- Korrosionsbeständig in feuchten/salzhaltigen Umgebungen
- Sehr gutes Preis-Leistungs-Verhältnis
- Sehr gutes Verhältnis von Gewicht und Leistung

VERFÜGBARKEIT

Standardteile ab Lager, je nach Verfügbarkeit: Scheiben

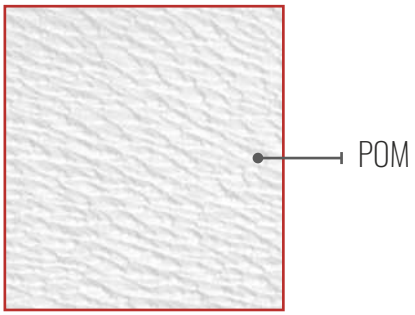
Sonderteile auf Kundenanforderung: Anlaufscheiben in Sonderanfertigung

compliant RoHS

WERKSTOFFEIGENSCHAFTEN		EINHEIT	WERT
ALLGEMEIN			
Zulässige Flächenbelastung, p	Statisch	N/mm²	20
	Dynamisch	N/mm²	10
Betriebstemperatur	Min	°C	- 40
	Max	°C	80
FETTGESCHMIERT			
Maximale Gleitgeschwindigkeit, U		m/s	1,5
Maximaler pU-Wert		N/mm² x m/s	0,35
Reibungskoeffizient, f			0,08 - 0,12
EMPFOHLEN			
Oberflächenrauheit, Ra	Fettgeschmiert	µm	≤ 0,4
Oberflächenhärte	Normal	HB	> 200
	Für eine längere Lebensdauer	HB	> 350

* Je nach Betriebsbedingungen

BETRIEBSBEDINGUNGEN	
Trocken	weniger gut
Ölgeschmiert	gut
Fettgeschmiert	gut
Wassergeschmiert	weniger gut
Mediengeschmiert	weniger gut

FÜR VERBESSERTE LEISTUNG	
Trocken	EP22
Wassergeschmiert	EP22
Mediengeschmiert	EP22

MIKROSCHLIFFBILD