

EP®12

TECHNISCHES KUNSTSTOFF-GLEITLAGER MATERIAL



ANWENDUNGEN

Allgemein – Grundsätzlich überall im Rahmen der Werkstoffeigenschaften einsetzbar

Industrie – Haushaltsgeräte, Möbel, Büromaschinen, Sportgeräte und viele mehr

TYPISCHE MERKMALE

- Gute Gleitlagerleistung unter trockenen Betriebsbedingungen
- Gute Gleitlagerleistung bei geschmierten oder mangelgeschmierten Anwendungen
- Korrosionsbeständig in feuchten/salzhaltigen Umgebungen
- Sehr gutes Preis-Leistungs-Verhältnis
- Sehr gutes Verhältnis von Gewicht und Leistung
- Innerhalb der Machbarkeit des Spritzgußwerkzeugs unendlich viele Abmessungen und Konstruktionsarten möglich
- In Übereinstimmung mit den ELV-, WEEE- und RoHS-Richtlinien

VERFÜGBARKEIT

Sonderteile auf Kundenanforderung: Zylindrische Buchsen, Bundbuchse, Kunststoffhülsen mit Bund, Anlaufscheiben, Gleitplatten, Halblager, kundenspezifische Sonderformen



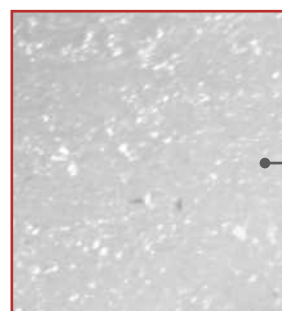
WERKSTOFFEIGENSCHAFTEN		EINHEIT	WERT
ALLGEMEIN			
Zulässige Flächenbelastung, p	Statisch	N/mm ²	65
Betriebstemperatur	Min	°C	- 40
	Max	°C	125
Linearer Wärmeausdehnungskoeffizient		10 ⁻⁶ /K	120
TROCKEN			
Maximale Gleitgeschwindigkeit, U		m/s	1,0
Maximaler pU-Wert	Für A _H / A _C = 5	N/mm ² x m/s	0,04
	Für A _H / A _C = 10	N/mm ² x m/s	0,09
	Für A _H / A _C = 20	N/mm ² x m/s	0,18
Reibungskoeffizient, f			0,18 - 0,30
EMPFOHLEN			
Oberflächenrauheit, Ra		µm	0,1 - 0,5
Oberflächenhärte		HV	> 200

BETRIEBSBEDINGUNGEN

Trocken	sehr gut
Ölgeschmiert	gut
Fettgeschmiert	gut
Wassergeschmiert	weniger gut
Mediengeschmiert	gut nach Prüfung der Beständigkeit

FÜR VERBESSERTETE LEISTUNG

Wassergeschmiert	EP22
------------------	------

MIKROSCHLIFFBILD

POM
+ Festschmierstoff