

GGB-BP25

Buje en bronce sinterizado
METAFRAM impregnado en aceite





CARACTERÍSTICAS

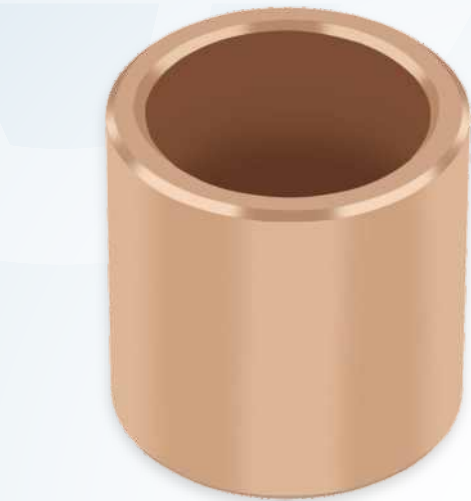
- Similar a SINT A 50, grupo de impregnación 1
- Rodamiento libre de mantenimiento para aplicaciones industriales generales
- Rendimiento optimal bajo cargas relativamente ligeras y altas velocidades
- Fabricado en proceso metalúrgico de polvos y por lo tanto adecuado para formas complejas

DISPONIBILIDAD

Formas de cojinete disponibles en medidas estándar

-  Casquillos cilíndricos lisos
-  Casquillos brida lisos

Bajo pedido: Casquillos cilíndricos y casquillos de brida en medidas especiales, rodamientos esféricos, tubos y laminados, diseños de rodamientos personalizados.



APLICACIONES

Industria: Motores fraccionarios y de baja potencia, electrodomésticos y herramientas manuales



GGB-BP25 Datos técnicos

Propiedades de los cojinetes		Unidad Imperial	Valor Imperial	Unidad Métrico	Valor Métrico
General					
Carga máxima, p	Estática	psi	2 900	N/mm ²	20
	Dinámica	psi	1 400	N/mm ²	10
Temperatura de funcionamiento	Mín	°F	- 290 / 30*	°C	- 180 / 0*
	Máx	°F	190 / 570*	°C	90 / 300*
Densidad mínima		lb/in ³	0,22	g/cm ³	6,2
Porosidad abierta mínima		%	23	%	23
Impregnado en aceite					
Velocidad de deslizamiento máxima, U		fpm	20 - 1 100*	m/s	0,1 - 6,0*
Factor pU máximo		psi x fpm	2 800 - 51 400	N/mm ² x m/s	0,1 - 1,8*
Coefficiente de fricción f			0,05 - 0,25*		0,05 - 0,25*
Recomendaciones					
Rugosidad de la superficie, Ra		µin	≤ 12 - ≤ 24*	µm	≤ 0,3 - 0,6*
Dureza de la superficie		HB	> 240 - > 355*	HB	> 240 - > 355*

* Las propiedades de los cojinetes dependen del tipo de lubricante empleado, a base de grasa o aceite.

Rendimiento operativo

En seco	Bueno (PTFE / MoS ₂)
Con lubricación de aceite	Bueno
Con lubricación de grasa	Aceptable
Con lubricación de agua	No recomendado
Con lubricación de fluido de proceso	No recomendado

Micrografía



Sn 8 - 10,5 %
Otro < 2 %
Cu Resto

Grupo de
impregnación 1
(hasta 80°C)