

# GAR-MAX® Gleitlagermaterial



## MATERIALAUFBAU

Fasergewickelter Verbundwerkstoff



## TYPISCHE MERKMALE

- Hohe Belastbarkeit
- Exzellente Stoßfestigkeit und Beständigkeit gegenüber Fluchtungsfehlern
- Exzellente Beständigkeit gegen Verunreinigungen
- Sehr gute Reibungs- und Verschleißigenschaften
- Gute chemische Beständigkeit

## VERFÜGBARKEIT

Standardteile ab Lager, je nach Verfügbarkeit

 Zylindrische Lager

**Sonderteile auf Kundenforderung:**

Zylindrische Buchsen mit Sonderlängen- und Wanddicken, kundenspezifische Sonderformen

## ANWENDUNGEN

**Industrie:** Spurstangen, Hydraulikzylinder, Achszapfen, Arbeitsbühnen, Hebebühnen, Kräne, Hebezeuge, Ladebordwände, Hecklader, Grabenfräser, Kompaktlader, Frontlader und viele mehr.



Für weitere Informationen und Produktangebote,  
klicken Sie bitte auf [ggbearings.de](http://ggbearings.de)

## GAR-MAX® Technische Informationen

Werkstoffeigenschaften		Einheit	Wert
<b>Allgemein</b>			
Zulässige Flächenbelastung, p	Statisch	N/mm <sup>2</sup>	210
	Dynamisch	N/mm <sup>2</sup>	140
Betriebstemperatur	Min	°C	- 195
	Max	°C	160
<b>Trocken</b>			
Maximale Gleitgeschwindigkeit, U		m/s	0,13
Maximaler pU-Wert		N/mm <sup>2</sup> x m/s	1,05
Reibungskoeffizient f			0,05 - 0,30*
<b>Empfohlen</b>			
Oberflächenrauheit, Ra		µm	0,15 - 0,40
Oberflächenhärte	Normal	HB	> 350
	Für eine längere Lebensdauer	HB	> 480

\* je nach Betriebsbedingungen

### Betriebsbedingungen

Trocken	sehr gut
Ölgeschmiert	weniger gut
Fettgeschmiert	weniger gut
Wassergeschmiert	weniger gut
Mediengeschmiert	ungeeignet

### Für verbesserte Leistung

Ölgeschmiert	GAR-FIL
Fettgeschmiert	DX / DX10
Wassergeschmiert	HPF / HPM
Mediengeschmiert	GAR-FIL

### Mikroschliffbild

