

EP[®]73

Cojinete termoplástico de alto rendimiento autolubricado



CARACTERÍSTICAS

- Buen rendimiento en aplicaciones con funcionamiento en seco
- Buen rendimiento en aplicaciones con lubricación o ligeramente lubricadas
- Resistente a la corrosión en entornos húmedos/salinos
- Muy buena estabilidad dimensional
- Muy buena relación peso-rendimiento
- Dimensiones y diseños ilimitados gracias a su capacidad de moldeo por inyección
- Material sin plomo que cumple con la directiva relativa a vehículos al final de su vida útil (EVL), las restricciones a la utilización de determinadas sustancias peligrosas (WEEE) y la directiva de Residuos de aparatos eléctricos y electrónicos (RoHS)



DISPONIBILIDAD

Bajo pedido: Casquillos cilíndricos, casquillos de brida, arandelas de presión, placas de deslizamiento, semi-cojinetes, diseños especiales.

APLICACIONES

Generalmente aplicable dentro de los límites de las propiedades del material

Automoción: Cambios automáticos, bombas, sellado en turbocompresores, anillos de pistón, asientos de válvula, juntas, etc.

Industria: Hornos de paso continuo, hornos secaderos para lacado, maquinaria textil, tecnología de válvulas, etc.

Otras: Aeroespacial: reducción de peso al sustituir el aluminio o las aleaciones de metal, aumentando además la estabilidad y la viscosidad. Aplicable en temperaturas extremas, p. ej., para la pala del compresor de un motor turboreactor



EP®73 Datos técnicos

Propiedades de los cojinetes		Unidad Imperial	Valor Imperial	Unidad Métrico	Valor Métrico
General					
Carga máxima, p	Estática	psi	15 000	N/mm ²	105
Temperatura de funcionamiento	Mín	°F	- 330	°C	- 200
	Máx	°F	500	°C	260
Coeficiente de expansión térmica lineal		10 ⁻⁶ /F	14	10 ⁻⁶ /K	25
En seco					
Velocidad de deslizamiento máxima, U		fpm	500	m/s	2,5
Factor pU máximo	por A _H /A _C = 5	psi x fpm	2 800	N/mm ² x m/s	0,10
	por A _H /A _C = 10	psi x fpm	11 100	N/mm ² x m/s	0,39
	por A _H /A _C = 20	psi x fpm	44 900	N/mm ² x m/s	1,57
Coeficiente de fricción, f			0,19 - 0,31		0,19 - 0,31
Lubricado					
Velocidad de deslizamiento máxima, U		fpm	1 000	m/s	5,0
Recomendaciones					
Rugosidad de la superficie, Ra		µin	8 - 32	µm	0,2 - 0,8
Dureza de la superficie		HV	> 200	HV	> 200

Rendimiento operativo

En seco	Bueno
Con lubricación de aceite	Bueno
Con lubricación de grasa	Bueno
Con lubricación de agua	Aceptable
Con lubricación de fluido de proceso	Bueno después de una prueba de resistencia

Para un rendimiento superior

Con lubricación de agua	EP64
-------------------------	------

Micrografía



PAI +
Lubricante Sólido +
Materiales de Relleno