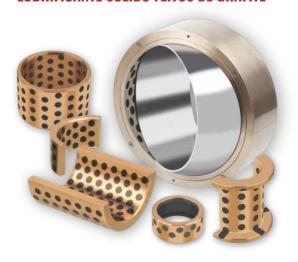


# GGB-DB®B/11

#### MANCAIS DE BRONZE FUNDIDO COM INSERTOS DE LUBRIFICANTE SÓLIDO FEITOS DE GRAFITE



### ESPECIFICAÇÃO DE MANCAIS AUTOLUBRIFICANTE

OS mancais são auto-lubrificantes, completamente livres de manutenção, constituída por uma liga de bronze fundido por centrifugação (ASTM B271 C93200) para mancais ID > 180 mm ou liga fundida contínua (ASTM B505 C93200) paramancais ID < 180 mm, altamente resistente ao desgaste, cujas superfícies de contacto são fornecidas com insertos de lubrificante sólido compostos por grafite, modelados de acordo com o chamado "princípio de macro distribuição" e seguindo o tipo de movimento a que o mancal será submetido.

Os mancais são fornecidos com filme de amaciamento de 15 a 20 µm, que tem a função de assegurar a transferência de lubrificante sólido para o contra material de contato durante os primeiros movimentos.

Devem ter uma elevada capacidade de carga estática e dinâmica, coeficiente de fricção estável e sem efeito "stick-slip", resistente à corrosão, insensível à sujidade e adequado para aplicações em água, óleo ou gordura







#### GGB-DB®B/11 DADOS TÉCNICOS



PROPRIEDADES DO MATERIAL		UNIDADE	VALOR		
PROPRIEDADESMECÂNICAS					
Rendimento mínimo de força		N/mm²	97		
Resistência mínima à tração		N/mm²	207		
Dureza		НВ	75		
Elongação (% in 50 mm)		%	15		
P R O P R I E D A D E S T R I B O LÓ G I C A S					
Carga máxima, p, estática		N/mm²	140		
Carga máxima, p, dinâmica		N/mm²	70		
Velocidade máxima de deslizamento, U		m/s	0,5		
Fator pU máximo		MPa x m/s	1,0		
Temperatura de funcionamento	mín.	°C	-50		
- Composition and removement	máx.	°C	250		
Coeficiente de atrito, f (seco)			0,05 - 0,18		

RECOMENDAÇÃO DE MONTAGEM E TOLERÂNCIAS		TOLERÂNCIAS	RUGOSIDADE (μm)
Diâmetro da caixa		H7	3,2
Diâmetro interno do mancal		s6	3,2
Diâmetro externo do mancal	antes da montagem	E8	1,2
	após a montagem	H10	1,2
Diâmetro do eixo		d8	0,2 - 0,8
Concentricity Inner/Outer Bearing		IT9	

Para furos de rolamento > 200mm, as tolerâncias devem ser calculadas por nossa equipe de engenharia de aplicação baseada sobre os parâmetros de cada aplicação. Sua aplicação específica pode exigir instruções de encaixe especiais.

## **MICROSECÇÃO**

