

EP63

MANCAL TERMOPLÁSTICO AUTOLUBRIFICANTE DE ALTO DESEMPENHO



APLICAÇÕES

Geral – Ampla aplicação, dentro dos limites das propriedades do material

Industrial – Eletrodomésticos, tecnologia de válvulas, montagem eletrônica, máquinas agrícolas, dentre outros

CARACTERÍSTICAS

- Bom desempenho em aplicações a seco.
- Bom desempenho em aplicações lubrificadas ou com lubrificação marginal
- Resistente à corrosão em ambientes úmidos ou marítimos
- Adequado para aplicação em elevadas temperaturas
- Muito boa relação massa desempenho
- Viabilidade de infinitas geometrias e dimensões com o molde de injeção
- Material isento de chumbo em atendimento às normas ELV, RoHS e WEEE
- Homologado conforme as normas FAR 25.853 e FAR 25.855 das Regulamentações Federais de Aviação (Federal Aviation Regulations), tornando-o adequado para aplicações no interior de aeronaves

DISPONIBILIDADE

Mancais disponíveis em dimensões padronizadas:
Buchas cilíndricas, buchas flangeadas

Formas de mancais fabricadas sob encomenda:
Formas padrão com dimensões especiais, anéis de encosto, casquilhos, placas, mancais especiais



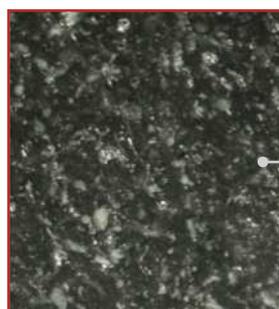
PROPRIEDADES DO MATERIAL		UNIDADE	VALOR
GERAL			
Carga máxima, p	Estática	N/mm ²	90
Temperatura de funcionamento	Mín	°C	- 100
	Máx	°C	290
Coeficiente de expansão térmica		10 ⁻⁶ /K	50
SECO			
Velocidade máxima de deslizamento, U		m/s	1,0
Fator pU máximo	para A _H / A _C = 5	N/mm ² x m/s	0,16
	para A _H / A _C = 10	N/mm ² x m/s	0,66
	para A _H / A _C = 20	N/mm ² x m/s	2,63
Coeficiente de atrito, f			0,12 - 0,21
RECOMENDAÇÕES			
Rugosidade da contrapeça, Ra		µm	0,1 - 0,5
Dureza da contrapeça		HV	> 200

DESEMPENHO OPERACIONAL

Seco	Bom
Lubricado a óleo	Bom
Lubricado a graxa	Bom
Lubricado a água	Razoável
Lubricado pelo fluido do processo	Bom, após teste de compatibilidade

PARA MELHOR DESEMPENHO

Lubricado a água	EP64
------------------	------

MICROSECÇÃO

PEEK
+ Lubrificante sólido
+ Aditivos