

GGB-S016

**BUJE EN ALEACIÓN DE ACERO SINTERIZADO
METAFRAM IMPREGNADO EN ACEITE**



APLICACIONES

Industria – Motores fraccionarios y de baja potencia, electrodomésticos y herramientas manuales, aplicaciones de altas prestaciones: máquinas de construcción, sector ferroviario, equipamiento militar

CARACTERÍSTICAS

- Rodamiento libre de mantenimiento para aplicaciones industriales generales
- Rendimiento optimal bajo condiciones de alta carga y baja velocidad
- Fabricado en proceso metalúrgico de polvos y, por tanto, apto para formas complejas

DISPONIBILIDAD

Producto fabricado a pedido



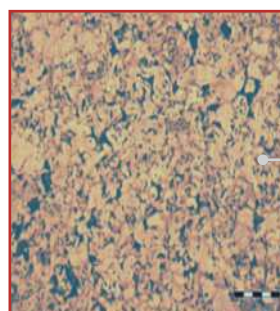
PROPIEDADES DE LOS COJINETES		UNIDAD	VALOR
GENERAL			
Carga máxima, p	Estática	N/mm ²	120
	Dinámica	N/mm ²	60
Temperatura de funcionamiento	Mín	°C	0
	Máx	°C	105
Densidad mínima		g/cm ³	6
Porosidad abierta mínima		%	16
LUBRICACIÓN DE ACEITE			
Velocidad de deslizamiento máxima, U		m/s	0,3
Factor pU máximo		N/mm ² x m/s	0,9
Coefficiente de fricción, f			0,05 - 0,15 *
RECOMENDACIONES			
Rugosidad de la superficie, Ra		µm	≤ 0,2 *
Dureza de la superficie		HB	> 355

* Las propiedades de los cojinetes dependen del tipo de lubricante empleado, a base de grasa o aceite. Para más información, descargue la ficha técnica o el [folleto del cojinete GGB-S016](#).

RENDIMIENTO OPERATIVO

En seco	No recomendado
Con lubricación de aceite	Bueno (impregnado en aceite)
Con lubricación de grasa	No recomendado
Con lubricación de agua	No recomendado
Con lubricación de fluido de proceso	No recomendado

MICROGRAFÍA



20% Cu
0,3-0,6% C
<2% Otre
Resto Fe