

GGB-DB® C/16

PALIER EN BRONZE COULÉ AVEC INSERTS DE LUBRIFIANT SOLIDE EN PTFE



CARACTÉRISTIQUES DU PALIER AUTOLUBRIFIANT

Ces paliers sont autolubrifiants, sans entretien, constitués d'un alliage de bronze coulé par centrifugation (ASTM B271 C95500) pour les paliers de diamètre interne > 180 mm ou d'un alliage coulé en continu (ASTM B505 C95500) pour les paliers de diamètre interne < 180 mm, très résistants à l'usure, avec des surfaces de contact pourvues d'inserts de lubrifiant solide composés de PTFE pur, sans graphite, disposés selon le principe dit de "macro-distribution" et suivant le type de mouvement auquel le palier est soumis.

Ces paliers sont fournis avec un film de rodage de 15 à 20 µm, qui a pour fonction d'assurer le transfert de lubrifiant solide sur la contre-face pendant les premiers mouvements.

Ils doivent offrir une capacité de charge statique et dynamique élevée, un coefficient de frottement stable et sans phénomène de "stick-slip", être résistants à la corrosion et la contamination et adaptés aux applications dans l'eau, l'huile ou la graisse.



PROPRIÉTÉS DU PALIER		UNITÉ	VALEUR
PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES DU SUPPORT EN ALLIAGE DE BRONZE (B271 - C95500)			
Résistance minimale à la dilatation		N/mm ²	275
Résistance minimale à la traction		N/mm ²	620
Dureté		HB	190
Dilatation (% en 50 mm)		%	6
PROPRIÉTÉS TRIBOLOGIQUES			
Capacité de charge statique maximale		N/mm ²	350
Capacité de charge dynamique maximale		N/mm ²	200
Vitesse de glissement maximale, U		m/s	0,5
Facteur pU maximale		MPa x m/s	1,0
Température de fonctionnement	mini.	°C	-50
	maxi.	°C	180
Coefficient de frottement, f			0,05 - 0,18

RECOMMANDATIONS TOLÉRANCES		TOLÉRANCES	RUGOSITÉ (µm)
∅ Logement		H7	3,2
∅ Externe du palier		s6	3,2
∅ Interne du palier	avant montage	E8	1,2
	après montage	H10	1,2
∅ Arbre		d8	0,2 - 0,8
Concentricité interne/externe du palier		IT9	

Pour les alésages de paliers > 200mm, les tolérances doivent être calculées par nos ingénieurs d'applications sur la base des paramètres de chaque application. Votre application spécifique peut nécessiter des consignes de montage particulières.

MICROGRAPHIE

