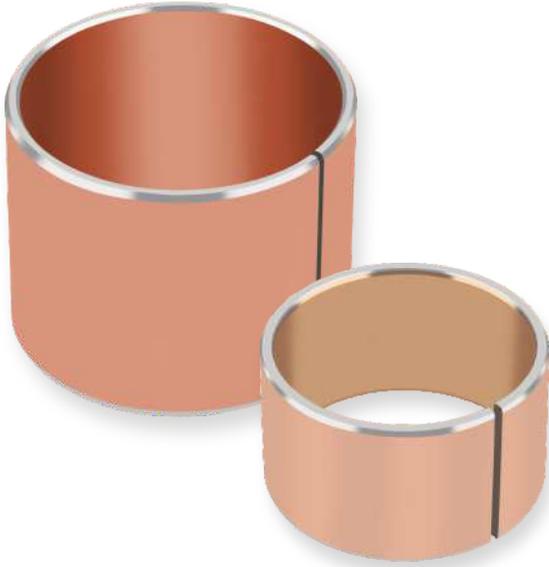


SP

**BIMETALLISCHE GLEITLAGER  
NACH SAE 794 NORM**



**ANWENDUNGEN**

**Industrie** – Handhabungsgeräte, Führungsbahnen, Hydraulikzylinder, Hydraulikmotoren, pneumatische Geräte, Medizintechnik, Textilmaschinen, Landmaschinen und viele mehr

**TYPISCHE MERKMALE**

- Für geschmierte Anwendungen mit glatter Laufschiicht
- Für öl- und fettgeschmierte Anwendungen geeignet

**VERFÜGBARKEIT**

**Sonderteile auf Kundenforderung:** Zylindrische Buchsen, Anlaufscheiben, Gleitplatten, kundenspezifische Sonderformen



WERKSTOFFEIGENSCHAFTEN		EINHEIT	WERT
------------------------	--	---------	------

**ALLGEMEIN**

Zulässige Flächenbelastung, p	Statisch	N/mm <sup>2</sup>	250
	Dynamisch	N/mm <sup>2</sup>	120
Betriebstemperatur	Min	°C	- 40
	Max gefettet	°C	150
	Max ölgeschmiert	°C	250

**FETTGESCHMIERT**

Maximale Gleitgeschwindigkeit, U		m/s	2,5
Maximaler pU-Wert		N/mm <sup>2</sup> x m/s	2,8
Reibungskoeffizient, f	Fett		0,05 - 0,12
	Ölgeschmiert		0,04 - 0,12

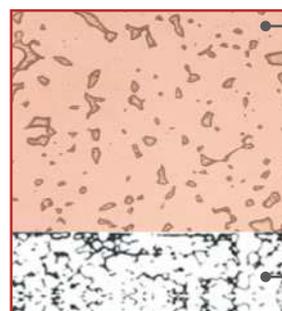
**EMPFOHLEN**

Oberflächenrauheit, Ra		µm	≤ 0,4
Oberflächenhärte	Normal	HB	> 200
	Für eine längere Lebensdauer	HB	> 350

**BETRIEBSBEDINGUNGEN**

Trocken	ungeeignet
Ölgeschmiert	gut
Fettgeschmiert	gut
Wassergeschmiert	ungeeignet
Mediengeschmiert	ungeeignet

**MIKROSCHLIFFBILD**



CuPb26Sn2 mit folgender Zusammensetzung:  
 Cu 72 %  
 Pb 26 %  
 Sn 2 %

Stahlrücken