

# GGB-SHB®

## EINSATZGEHÄRTETE STAHLBUCHSEN



### ANWENDUNGEN

**Industrie** – Erdbaumaschinen, Bagger, Bohrmaschinen, landwirtschaftliche Geräte, verschiedene Greifer, Schaufeln, Hydraulikzylinder

### TYPISCHE MERKMALE

- Für geschmierte Anwendungen
- Mit glatter oder genuteter Laufschiene
- Geeignet für Fettschmierung
- Niedrige Drehzahlen mit hohen spezifischen Lasten

### VERFÜGBARKEIT

**Standardteile ab Lager, je nach Verfügbarkeit:**

Zylindrische Gleitlager

**Sonderteile auf Kundenforderung:** Gleitlager mit zahlreichen Schmiernuten, Sonderteile



WERKSTOFFEIGENSCHAFTEN		EINHEIT	WERT
<b>ALLGEMEIN</b>			
Zulässige Flächenbelastung, p	Statisch	N/mm <sup>2</sup>	300
	Dynamisch	N/mm <sup>2</sup>	150
Zugbelastung		N/mm <sup>2</sup>	550
Maximale Betriebstemperatur		°C	150
Dichte			7,8
Linearer Wärmeausdehnungskoeffizient		10 <sup>-6</sup> /K	12
<b>FETTGESCHMIERT</b>			
Maximale Gleitgeschwindigkeit, U		m/s	0,1
Maximaler pU-Wert		N/mm <sup>2</sup> x m/s	1,5
Reibungskoeffizient, f			0,2
<b>GEGENWERKSTOFF</b>			
Oberflächenrauheit, Ra		µm	≤ 0,8
Oberflächenhärte		HB	58 - 62

\* Je nach Betriebsbedingungen

BETRIEBSBEDINGUNGEN	
Trocken	nicht geeignet
Ölgeschmiert	gut
Fettgeschmiert	sehr gut
Wassergeschmiert	nicht geeignet
Mediengeschmiert	medienabhängig

### MIKROSCHLIFFBILD



Stahl E410, E470  
(20MnV6, AISI A381)  
gemäß EN 10305

Für weitere Informationen und Produktangebote, klicken Sie auf:  
<https://www.ggbearings.com/de/gleitlager-produkte/metallische-bimetallische-sinterbronze-gleitlager/ggb-shb>