

EP[®]79

SELBSTSCHMIERENDE TECHNISCHE KUNSTSTOFF-GLEITLAGER



ANWENDUNGEN

Allgemein – Grundsätzlich überall im Rahmen der Werkstoffeigenschaften einsetzbar

Automobil – Automatikgetriebe

Industrie – Haushaltsgeräte, Schalt- und Regelventile, Armaturen, Textilmaschinen und viele mehr

TYPISCHE MERKMALE

- Ausgezeichnete Strömungs- und Kavitationserosionsbeständigkeit
- Ausgezeichnete Leistung bei vollgeschmierten Anwendungen
- Korrosionsbeständig in feuchten/salzhaltigen Umgebungen
- Exzellente Formbeständigkeit
- Sehr gutes Verhältnis von Gewicht und Leistung
- Innerhalb der Machbarkeit des Spritzgußwerkzeugs unendlich viele Abmessungen und Konstruktionsarten möglich
- In Übereinstimmung mit den ELV-, WEEE- und RoHS-Richtlinien

VERFÜGBARKEIT

Sonderteile auf Kundenanforderung: Zylindrische Buchsen, Bundbuchsen, Anlaufscheiben, Gleitplatten, Halblager, kundenspezifische Sonderformen



| WERKSTOFFEIGENSCHAFTEN | | EINHEIT | WERT |
|--------------------------------------|----------|-------------------------|-------------|
| ALLGEMEIN | | | |
| Zulässige Flächenbelastung, p | Statisch | N/mm ² | 130 |
| Betriebstemperatur | Min | °C | - 200 |
| | Max | °C | 260 |
| Linearer Wärmeausdehnungskoeffizient | | 10 ⁻⁶ /K | 9 |
| GESCHMIERT | | | |
| Maximale Gleitgeschwindigkeit, U | | m/s | 10,0 |
| Maximaler pU-Wert | | N/mm ² x m/s | 10,0 |
| Reibungskoeffizient, f | | | 0,005 - 0,1 |
| EMPFOHLEN | | | |
| Oberflächenrauheit, Ra | | µm | 0,2 - 0,8 |
| Oberflächenhärte | | HV | > 500 |

BETRIEBSBEDINGUNGEN

| | |
|------------------|------------------------------------|
| Trocken | ungeeignet |
| Ölgeschmiert | sehr gut |
| Fettgeschmiert | sehr gut |
| Wassergeschmiert | weniger gut |
| Mediengeschmiert | gut nach Prüfung der Beständigkeit |

FÜR VERBESSERTLE LEISTUNG

| | |
|------------------|------|
| Trocken | EP73 |
| Wassergeschmiert | EP64 |

MIKROSCHLIFFBILD

PAI
+ Festschmierstoff
+ Füllstoffe