

GGB-DB®

GUSSBRONZE GLEITLAGER MIT FESTSCHMIERSTOFFEINSÄTZEN



ANWENDUNGEN

Industrie – Offshore Industrie, Unterwasser-einrichtungen, Brücken- und Tiefbau, Einrichtungen für die Eisen- und Stahlindustrie, Kranfahrzeuge, Förderanlagen, Berg- und Tagebaueinrichtungen, Bau- und Erdbewegungseinrichtungen

TYPISCHE MERKMALE

- Wartungsfreier Gleitlagerwerkstoff für Schwerlastanwendungen
- Exzellente Leistung unter hoher Belastung und im Aussetzbetrieb
- Auch mit Graphiteinsätzen für Temperaturen über 250 °C erhältlich

VERFÜGBARKEIT

Sonderteile auf Kundenforderung: Zylindrische Buchsen, Bundbuchsen, Anlaufscheiben, Gleitplatten, Kalottenlager, Halblager, axiale und radiale Segmente, selbsteinstellende sphärische Lager, kundenspezifische Sonderformen



WERKSTOFFEIGENSCHAFTEN		EINHEIT	WERT
ALLGEMEIN			
Zulässige Flächenbelastung, p	Statisch	N/mm ²	200
	Dynamisch	N/mm ²	100
Betriebstemperatur	Min	°C	- 50
	Max	°C	350
TROCKEN			
Maximale Gleitgeschwindigkeit, U		m/s	0,5
Maximaler pU-Wert		N/mm ² x m/s	1,5
Reibungskoeffizient, f			0,05 - 0,18
EMPFOHLEN			
Oberflächenrauheit, Ra		µm	0,2 - 0,8
Oberflächenhärte		HB	> 200

BETRIEBSBEDINGUNGEN

Trocken	gut
Ölgeschmiert	gut
Fettgeschmiert	gut
Wassergeschmiert	gut
Mediengeschmiert	weniger gut

MIKROSCHLIFFBILD