

GGB



GGB SBC

WARTUNGSFREIE ABGEDICHTETE LAGEREINHEITEN

GGB

Die Geschichte von GGB als weltweit führender Anbieter im Bereich Gleitlagertechnik reicht mehr als 120 Jahre zurück und beginnt im Jahr 1899 mit der Gründung der Glacier Antifriction Metal Company. 1956 bringt GGB das branchenführende DU® Gleitlagermaterial, 1965 das DX® Gleitlagermaterial auf den Markt. Seitdem hat GGB immer wieder und für verschiedenste Märkte innovative Technologien und Lösungen entwickelt, die Sicherheit, Leistung und Ertrag optimieren.

Heute sind GGB Gleitlager überall vertreten: vom Forschungsschiff in den Weiten des Ozeans über den Rennwagen, der über den Asphalt jagt, bis hin zum Jumbojet, der den Himmel durchquert und dem Curiosity-Rover, der die Mars-Oberfläche untersucht.

Seine gesamte Geschichte hindurch hielt GGB immer drei fundamentale Werte hoch: Sicherheit, Exzellenz und Respekt. Diese sind deswegen so elementar, da wir eine größtmögliche persönliche Entfaltung anstreben, Spitzenleistungen erreichen und eine offene, kreative Arbeitsumgebung mit den höchsten Sicherheitsstandards der Industrie schaffen wollen.



SICHERHEIT

GGB hat eine tief verwurzelte Sicherheitskultur. Der Fokus liegt stets darauf, allen Mitarbeitern ein sicheres, gesundes Arbeitsumfeld zur Verfügung zu stellen. Sicherheit ist ein Grundwert bei GGB und in jeder Unternehmensebene der entscheidende Faktor, um das Ziel des industrieweit besten Arbeitsschutzes für die Mitarbeiter durchsetzen zu können.



EXZELLENZ

Unsere erstklassigen Werke sind aufgrund ihrer Qualität und Exzellenz in der Industrie nach ISO 9001, IATF 16949, ISO 14001 und OHSAS 18001 zertifiziert. Damit haben wir Zugang zu den Best Practices der Industrie und können unser Qualitätsmanagementsystem nach den globalen Standards ausrichten.

Eine vollständige Liste unserer Zertifizierungen finden Sie auf unsere Website:

<https://www.ggbearings.com/de/zertifikate>



RESPEKT

Wir glauben, dass Respekt für jeden Einzelnen und jedes Team zur Weiterentwicklung nötig ist. Die Zusammenarbeit unserer Mitarbeiter beruht auf gegenseitigem Respekt, unabhängig von Herkunft, Nationalität oder Unternehmensfunktion. Wir begrüßen Vielfalt und lernen voneinander.

Der GGB Vorteil

Mit einer Fertigung, die sich über den gesamten Globus erstreckt und zu der zukunftsweisende F&E-Einrichtungen, flexible Produktionsplattformen und ein ausgedehntes Kundendienstnetz gehören, kann GGB nicht nur auf eine technische Expertise zurückgreifen, sondern auch schnell auf Kundenbedürfnisse reagieren und maßgeschneiderte Lösungen anbieten.

Wir stellen durch eine weltweite Präsenz und gute lokale Logistiknetze sicher, dass unsere Kunden nur Gleitlager der besten Qualität erhalten und auf pünktliche Lieferungen und umfangreichen Support vertrauen können.

Wir setzen auf mehr als auf gute Produkte – wir setzen auf gute Beziehungen. Das ist der GGB Vorteil.

In dieser Broschüre werden die GGB Sealed Bearing Cartridges beschrieben. Sie wurden speziell dafür entwickelt, bei besonders anspruchsvollen Anwendungen eine kosteneffiziente, umweltfreundliche und wartungsfreie Alternative zu konventionell geschmierten Bronzelagern, Lagern aus gehärtetem Stahl oder Kugellagern zu bieten. Solche Anwendungen finden sich typischerweise in Off-Highway-, Bau- und Erdbewegungsausrüstungen.

GGB ist der führende Hersteller von Polymer-Gleitlagern mit nahezu 50 Jahren Erfahrung im Bereich selbstschmierende Gleitlagerlösungen. GGB ist zudem der Erfinder von DU® und DX®, dem weltweiten Industriestandard für Metall-Polymer-Gleitlager. GGB weist inzwischen mehr als 30 Jahre Erfahrung in der Herstellung und Entwicklung von selbstschmierenden und wartungsfreien Faserverbund-Gleitlager auf und blickt auf eine beachtenswerte Geschichte von erfolgreichen Anwendungen über ein breites Spektrum von Industrien zurück.

Im Inneren der GGB Sealed Bearing Cartridges befinden sich entweder [GAR-MAX®](#) oder [HSG](#) oder ein anderes [GGB Faserverbund-Gleitlager](#).

GGB Sealed Bearing Cartridges bieten eine abgedichtete und fettfreie Gleitlagereinheit, die den geforderten Ansprüchen Ihrer Anwendung an Leistung und Effizienz entsprechen.

VORTEILE

GGB Sealed Bearing Cartridges bieten die folgenden Vorteile:

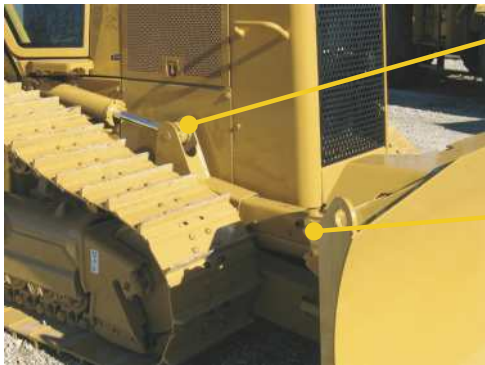
- wartungsfreier Betrieb - selbstschmierend
- umweltfreundlich - kein Fett erforderlich
- hohe Lastaufnahme - bis zu 90.000 lbf/in² (620 Mpa)
- exzellente Widerstandskraft gegen Stoß- und Kantenbelastung
- überragende Verschleißrate und Lebensdauer
- Dimensionsstabilität, geringe Wasserabsorption
- kein Quellen
- exzellente Korrosionsbeständigkeit
- abgedichtet, um Verunreinigungen des Gleitlagers auszuschließen
- kein Festfressen von Welle/Zapfen
- sichere und einfache Installation
- Elimination von teureren und komplexen automatisierten Fettschmiersystemen



Anwendungen



Verbindungen mit kritischem Spiel



Hubzylinder

Verbindungsstifte

Rahmen- und Hubbalkenzapfen



Gelenklager

Lenkzylinder

Federungs- / Führungzapfen



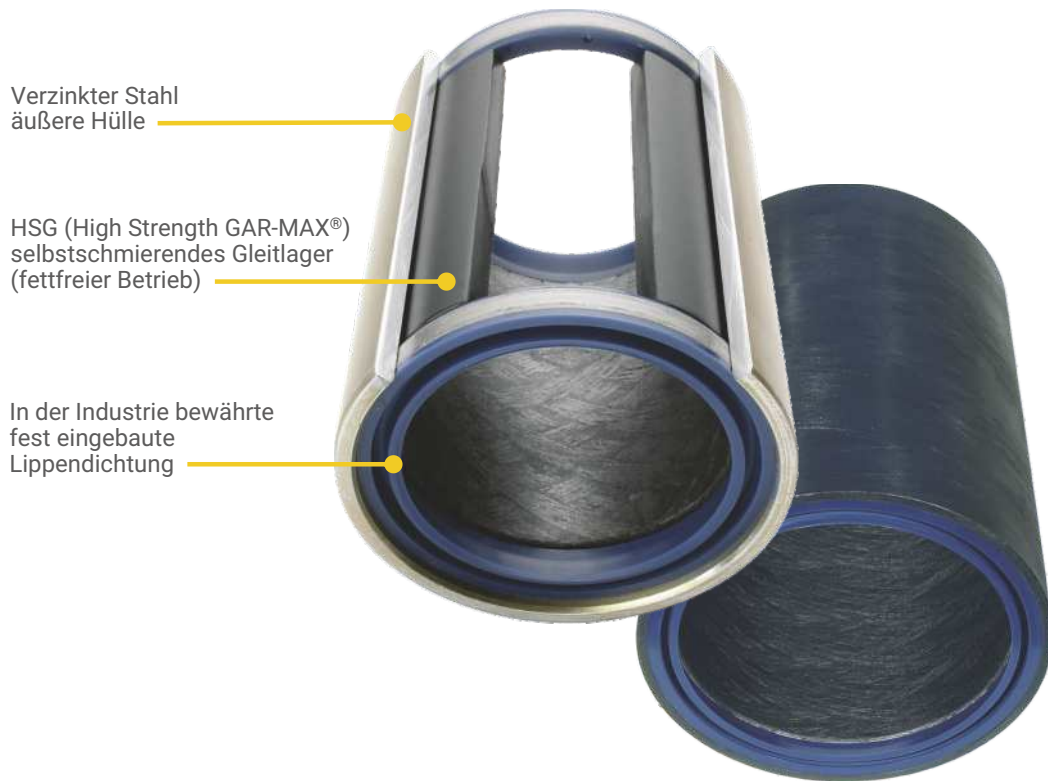
Achsbolzen

Achszapfen

Kippgelenkzapfen



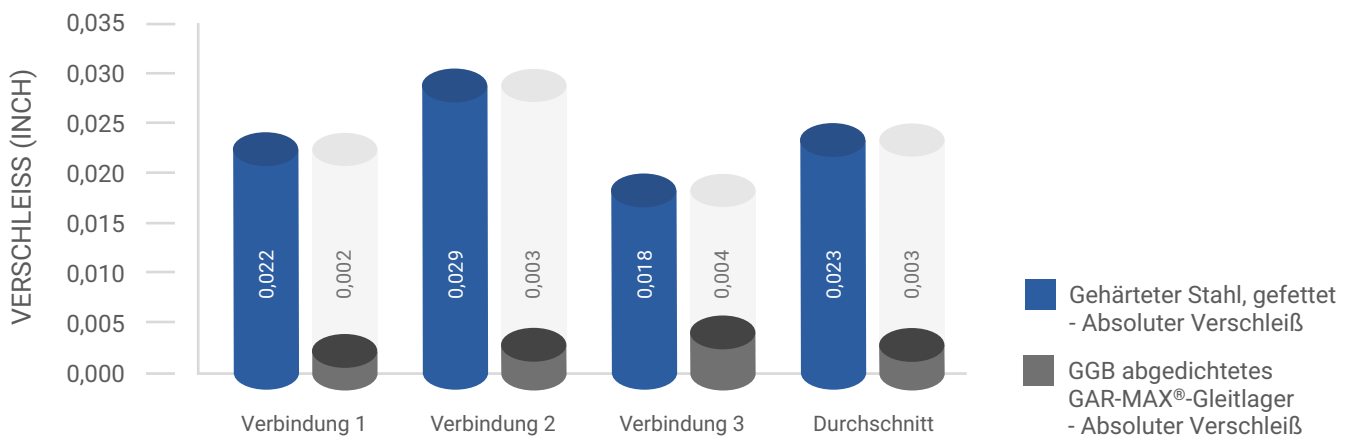
MATERIALZUSAMMENSETZUNG



SPEZIFISCHER VERSCHLEISS

Testlauf unter verunreinigten Bedingungen von GGB Sealed Bearing Cartridge mit GAR-MAX® im Vergleich zu gehärtetem Stahl

Testbedingungen: 7500 lbf/in² (51,7 MPa), ± 30° Oszillation



Testdaten: Advanced Manufacturing Institute, Kansas State University

Standardabmessungen

GGB Sealed Bearing Cartridges sind in einer Vielzahl von Abmessungen erhältlich. Sie eignen sich für Wellendurchmesser von 1" bis 4" (25 mm bis 100 mm) und Gehäusedurchmesser von 1,75" bis 4,875" (41 mm bis 122 mm), siehe Tabelle.

Für spezielle Kundenanforderungen können GGB Sealed Bearing Cartridges auch in Sonderabmessungen hergestellt werden.

INNEN-Ø D _i [in]	AUSSEN-Ø D _o [in]	WELLEN-Ø D _J [in]	GEHÄUSE-Ø D _H [in]	INNEN-Ø D _i [in]	AUSSEN-Ø D _o [in]	WELLEN-Ø D _J [in]	GEHÄUSE-Ø D _H [in]
1	1,75	1,0000 0,9995	1,7500 1,7505	25	41	25,000 24,967	41,000 41,025
1,25	2	1,2500 1,2495	2,0000 2,0005	30	46	30,000 29,967	46,000 46,025
1,5	2,25	1,5000 1,4995	2,2500 2,2510	35	51	35,000 34,961	51,000 51,030
1,75	2,5	1,7500 1,7495	2,5000 2,5010	40	56	40,000 39,961	56,000 56,030
2	2,75	2,0000 1,9995	2,7500 2,7510	50	66	50,000 49,961	66,000 66,030
2,25	3	2,2500 2,2495	3,0000 3,0015	55	71	55,000 54,954	71,000 71,030
2,5	3,25	2,5000 2,4990	3,2500 3,2515	60	76	60,000 59,954	76,000 76,030
2,75	3,5	2,7500 2,7490	3,5000 3,5020	70	86	70,000 69,954	86,000 86,035
3	3,75	3,0000 2,9990	3,7500 3,7520	80	96	80,000 79,954	96,000 96,035
3,5	4,375	3,5000 3,4990	4,3750 4,3770	90	112	90,000 89,946	112,000 112,035
4	4,875	4,0000 3,9990	4,8750 4,8770	100	122	100,000 99,946	122,000 122,040

KONSTRUKTIONSHINWEISE

Um die maximale Leistungsfähigkeit zu gewährleisten, empfiehlt GGB folgendes:

- Korrosionsschutz für Welle/Zapfen
- Oberflächenrauheit für Welle/Zapfen nach der Oberflächenbehandlung
Ra = 8 - 16 µm (Ra = 0,15 - 0,4 µm)
- Welle/Zapfen Oberflächenhärte > 50 HRC

Produktinformation

GGB versichert, dass die im vorliegenden Dokument beschriebenen Produkte keine Herstellungs- und Materialfehler haben.

Die im Dokument aufgeführten Angaben dienen als Hilfe bei der Beurteilung der Anwendungseignung des Werkstoffes. Sie wurden entwickelt aus eigenen Untersuchungen sowie aus allgemein zugänglichen Veröffentlichungen. Sie stellen keine Zusicherung von Eigenschaften dar. Falls nicht ausdrücklich und schriftlich zugesagt, gibt GGB keine Garantie, dass die beschriebenen Produkte für irgendwelche speziellen Zwecke oder spezifischen Betriebsbedingungen geeignet sind. GGB akzeptiert keinerlei Haftung für etwaige Verluste, Beschädigungen oder Kosten, wie sie auch immer durch direkte oder indirekte Anwendungen dieser Produkte entstehen.

Für alle Geschäfte, die durch GGB abgewickelt werden, gelten grundsätzlich deren Verkaufs- und Lieferbedingungen, wie sie Teil der Angebote, der Lieferprogramme und der Preislisten sind. Exemplare davon können auf Anfrage zur Verfügung gestellt werden.

Die Produkte sind Gegenstand einer fortgesetzten Entwicklung. GGB behält sich das Recht vor, Änderungen der Spezifikation oder Verbesserungen der technologischen Daten ohne vorherige Ankündigung durchzuführen.

Ausgabe 2021 (diese Ausgabe ersetzt frühere Ausgaben, die hiermit ungültig werden).

ERKLÄRUNG ZU BLEIGEHALTEN DER GGB-PRODUKTE / ÜBEREINSTIMMUNG MIT EU-RECHT

GGB verpflichtet sich umfassend zur Einhaltung aller geltenden nationalen, europäischen und internationalen Regelungen. Wir setzen selbst entwickelte Prozesse zur ständigen Überwachung von Gesetzesänderungen ein. Zudem arbeiten wir mit Kunden und Lieferanten zusammen daran, die Einhaltung von Gesetzen, Standards und Anforderungen abzusichern. Dazu zählen unter anderem die RoHS und REACH Richtlinien.

Für GGB ist es von besonderer Bedeutung, als Unternehmen umweltbewusst zu agieren. Ein starker Fokus liegt zudem auf der Sicherheit. Wir orientieren uns an zahlreichen Unternehmensrichtlinien und setzen alles daran, international anerkannte Standards für Umwelt- und Arbeitsschutz einzuhalten oder zu übertreffen.

Darüber hinaus haben wir an allen unseren Standorten Managementsysteme etabliert, die der IATF 16949, ISO 9001, ISO 14001 und der OHSAS 18001 entsprechen.

Alle unsere Zertifikate finden Sie unter: <https://www.ggbearings.com/de/zertifikate>

Die Erklärungen zu REACH und RoHS finden Sie unter: <https://www.ggbearings.com/de/reach-rohs>



GGB®, SBC, GAR-MAX®, HSG, DU® und DX® sind eingetragene Marken bzw. Marken von GGB beziehungsweise seinen Tochtergesellschaften.

©2021 GGB. Alle Rechte vorbehalten.

THE TRIBOLOGICAL SOLUTION PROVIDER FOR INDUSTRIAL
PROGRESS, REGARDLESS OF SHAPE OR MATERIAL



GGB HEILBRONN GMBH

Ochsenbrunnenstr. 9 | D-74078 Heilbronn
Tel: +49 7131 269 0 | germany@ggbearings.com
<https://www.ggbearings.com/de>



IN201DEU05-21HN