

## GGB-CSM<sup>®</sup>

### COJINETE METÁLICO DE PAREDES GRUESAS



### APLICACIONES

**Industria** – Ingeniería general, aplicaciones con grandes cargas, compresores, fundiciones, industria del acero y el aluminio, hornos de fusión, ventiladores, estructuras metálicas, máquinas embaladoras, maquinaria agrícola y de construcción, equipamiento de manipulación de materiales, moldes para ruedas, etc.

### CARACTERÍSTICAS

- Cojinete monometálico fabricado con proceso de pulvimetalurgia
- Autolubricado y libre de mantenimiento con un lubricante sólido distribuido homogéneamente (grafito, MoS<sub>2</sub>) en la matriz metálica
- Con gran capacidad de carga y apto para temperaturas hasta 600°C en función de la aleación
- Existen aleaciones resistentes a la corrosión
- Existen aleaciones sin plomo

### DISPONIBILIDAD

**Bajo pedido:** Casquillos cilíndricos, casquillos brida, arandelas de presión, placas de deslizamiento, semi-cojinetes, segmentos axiales y radiales, rodamientos esféricos autoalineables, diseños especiales



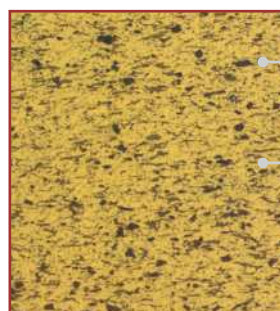
PROPIEDADES DE LOS COJINETES		UNIDAD	VALOR
<b>GENERAL</b>			
Carga máxima, p	Estática	N/mm <sup>2</sup>	100 - 260
	Dinámica	N/mm <sup>2</sup>	55 - 130
Temperatura de funcionamiento	Mín	°C	- 200
	Máx	°C	600
Coeficiente de expansión térmica lineal		10 <sup>-6</sup> /K	13 - 18
<b>EN SECO</b>			
Velocidad de deslizamiento máxima, U		m/s	0,2 - 0,5
Factor pU máximo		N/mm <sup>2</sup> x m/s	0,8 - 1,5
Coeficiente de fricción, f			0,11 - 0,50
<b>LUBRICADO CON AGUA</b>			
Coeficiente de fricción, f		m/s	0,08 - 0,18
<b>RECOMENDACIONES</b>			
Rugosidad de la superficie, Ra		µm	0,2 - 0,8
Dureza de la superficie		HB	> 180
		HRC	> 45

Las características de los cojinetes y los consejos de utilización dependen del material GGB-CSM® empleado. Para mayor información, descargue el [folleto GGB-CSM®](#).

#### RENDIMIENTO OPERATIVO

En seco	Bueno
Con lubricación de aceite	Bueno
Con lubricación de grasa	Bueno
Con lubricación de agua	En función de la aleación
Con lubricación de fluido de proceso	En función del fluido y la aleación

#### MICROGRAFÍA



Lubricante sólido:  
Grafito, MoS<sub>2</sub>

Matriz metálica:  
Bronce, Base de níquel,  
o hierro