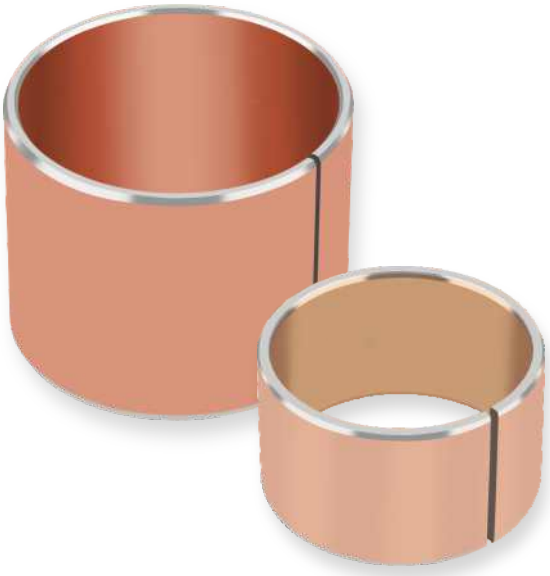
SP

BIMETALLISCHE GLEITLAGER NACH SAE 794 NORM



ANWENDUNGEN

Industrie – Handhabungsgeräte, Führungsbahnen, Hydraulikzylinder, Hydraulikmotoren, pneumatische Geräte, Medizintechnik, Textilmaschinen, Landmaschinen und viele mehr

TYPISCHE MERKMALE

- Für geschmierte Anwendungen mit glatter Laufschicht
- Für öl- und fettgeschmierte Anwendungen geeignet

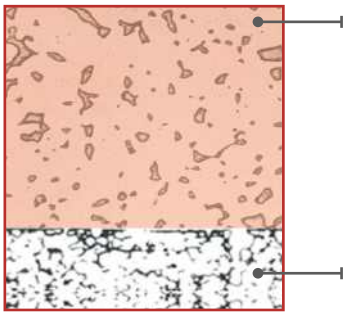
VERFÜGBARKEIT

Sonderteile auf Kundenforderung: Zylindrische Buchsen, Anlaufscheiben, Gleitplatten, kundenspezifische Sonderformen

WERKSTOFFEIGENSCHAFTEN		EINHEIT	WERT
ALLGEMEIN			
Zulässige Flächenbelastung, p	Statisch	N/mm²	250
	Dynamisch	N/mm²	120
Betriebstemperatur	Min	°C	- 40
	Max gefettet	°C	150
	Max ölgeschmiert	°C	250
FETTGESCHMIERT			
Maximale Gleitgeschwindigkeit, U		m/s	2,5
Maximaler pU-Wert		N/mm² x m/s	2,8
Reibungskoeffizient, f	Fett		0,05 - 0,12
	Ölgeschmiert		0,04 - 0,12
EMPFOHLEN			
Oberflächenrauheit, Ra		µm	≤ 0,4
Oberflächenhärte	Normal	HB	> 200
	Für eine längere Lebensdauer	HB	> 350

BETRIEBSBEDINGUNGEN	
Trocken	ungeeignet
Ölgeschmiert	gut
Fettgeschmiert	gut
Wassergeschmiert	ungeeignet
Mediengeschmiert	ungeeignet

MIKROSCHLIFFBILD



CuPb26Sn2 mit folgender Zusammensetzung:
Cu 72 %
Pb 26 %
Sn 2 %

Stahlrücken