

HSG

FASERVERBUND-GLEITLAGER MATERIAL MIT PTFE



ANWENDUNGEN

Industrie – Spurstangen, Hydraulikzylinder, Achszapfen, Arbeitsbühnen, Hebebühnen, Kräne, Hebezeuge, Ladebordwände, Hecklader, Grabenfräser, Kompaktlader, Frontlader und viele mehr

TYPISCHE MERKMALE

- Hohe statische Belastbarkeit (doppelt so hoch wie bei normalen GAR-MAX® Buchsen)
- Exzellente Stoßfestigkeit und Beständigkeit gegenüber Fluchtungsfehlern
- Exzellente Beständigkeit gegen Verunreinigungen
- Sehr gute Reibungs- und Verschleißigenschaften
- Gute chemische Beständigkeit

VERFÜGBARKEIT

Standardteile ab Lager, je nach Verfügbarkeit:
Zylindrische Gleitlager

Sonderteile auf Kundenanforderung: Zylindrische Buchsen mit Sonderlängen - und Wanddicken, Bundbuchsen, Gleitbuchse mit Sechskant, Gleitfläche am Außendiameter, kundenspezifische Sonderformen



WERKSTOFFEIGENSCHAFTEN		EINHEIT	WERT
ALLGEMEIN			
Zulässige Flächenbelastung, p	Statisch	N/mm ²	415
	Dynamisch	N/mm ²	140
Betriebstemperatur	Min	°C	- 195
	Max	°C	160
TROCKEN			
Maximale Gleitgeschwindigkeit, U		m/s	0,13
Maximaler pU-Wert		N/mm ² x m/s	1,05
Reibungskoeffizient, f			0,05 - 0,30*
EMPFOHLEN			
Oberflächenrauheit, Ra		µm	0,15 - 0,40
Oberflächenhärte	Normal	HB	> 350
	Für eine längere Lebensdauer	HB	> 480

* Je nach Betriebsbedingungen

BETRIEBSBEDINGUNGEN

Trocken	sehr gut
Ölgeschmiert	weniger gut
Fettgeschmiert	weniger gut
Wassergeschmiert	weniger gut
Mediengeschmiert	weniger gut

FÜR VERBESSERTLE LEISTUNG

Ölgeschmiert	GAR-FIL
Fettgeschmiert	DX / DX10
Wassergeschmiert	HPF / HPM
Mediengeschmiert	GAR- FIL

MIKROSCHLIFFBILD

