

## GAR-MAX®

**SELBSTSCHMIERENDE  
FASERVERBUND-GLEITLAGER**



### ANWENDUNGEN

**Industrie** – Spurstangen, Hydraulikzylinder, Achszapfen, Arbeitsbühnen, Hebebühnen, Kräne, Hebezeuge, Ladebordwände, Hecklader, Grabenfräser, Kompaktlader, Frontlader und viele mehr

### TYPISCHE MERKMALE

- Hohe Belastbarkeit
- Exzellente Stoßfestigkeit und Beständigkeit gegenüber Fluchtungsfehlern
- Exzellente Beständigkeit gegen Verunreinigungen
- Sehr gute Reibungs- und Verschleißigenschaften
- Gute chemische Beständigkeit
- Sehr gutes Verschleißverhalten bei Trockenlauf
- GAR-MAX® Abmessungen nach DIN ISO 4379 für den Ersatz von herkömmlichen geschmierten Bronzelagern

### VERFÜGBARKEIT

**Standardteile ab Lager, je nach Verfügbarkeit:**  
Zylindrische Gleitlager

**Sonderteile auf Kundenforderung:** Zylindrische Buchsen mit Sonderlängen- und Wanddicken, Bundbuchse, Buchsen mit Sechskant, mit Gleitfläche am Außendurchmesser und kundenspezifische Sonderformen



WERKSTOFFEIGENSCHAFTEN		EINHEIT	WERT
<b>ALLGEMEIN</b>			
Zulässige Flächenbelastung, p	Statisch	N/mm <sup>2</sup>	210
	Dynamisch	N/mm <sup>2</sup>	140
Betriebstemperatur	Min	°C	- 195
	Max	°C	160
<b>TROCKEN</b>			
Maximale Gleitgeschwindigkeit, U		m/s	0,13
Maximaler pU-Wert		N/mm <sup>2</sup> x m/s	1,05
Reibungskoeffizient, f			0,05 - 0,30*
<b>EMPFOHLEN</b>			
Oberflächenrauheit, Ra		µm	0,15 - 0,40
Oberflächenhärte	Normal	HB	> 350
	Für eine längere Lebensdauer	HB	> 480

\* Je nach Betriebsbedingungen

#### BETRIEBSBEDINGUNGEN

Trocken	sehr gut
Ölgeschmiert	weniger gut
Fettgeschmiert	weniger gut
Wassergeschmiert	weniger gut
Mediengeschmiert	ungeeignet

#### FÜR VERBESSERTLE LEISTUNG

Ölgeschmiert	GAR-FIL
Fettgeschmiert	DX / DX10
Wassergeschmiert	HPF / HPM
Mediengeschmiert	GAR- FIL

#### MIKROSCHLIFFBILD

