

EP[®]64

TECHNISCHES KUNSTSTOFF-GLEITLAGER MATERIAL



ANWENDUNGEN

Allgemein – Grundsätzlich überall im Rahmen der Werkstoffeigenschaften einsetzbar

Industrie – Haushaltsgeräte, Transportgeräte, Apparatebau, Fördertechnik und viele mehr

TYPISCHE MERKMALE

- Gute Leistung bei geschmierten oder mangelgeschmierten Anwendungen
- Ausgezeichnete Strömungs- und Kavitationserosionsbeständigkeit
- Korrosionsbeständig in feuchten/salzhaltigen Umgebungen
- Geeignet für Anwendungen mit sehr hohen Temperaturen
- Sehr gutes Verhältnis von Gewicht und Leistung
- Innerhalb der Machbarkeit des Spritzgußwerkzeugs unendlich viele Abmessungen und Konstruktionsarten möglich
- In Übereinstimmung mit den ELV-, WEEE- und RoHS-Richtlinien

VERFÜGBARKEIT

Sonderteile auf Kundenanforderung: Zylindrische Buchse, Bundbuchse, Anlaufscheiben, Gleitplatten, Halblager, kundenspezifische Sonderformen

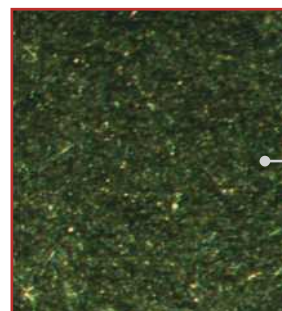


WERKSTOFFEIGENSCHAFTEN		EINHEIT	WERT
ALLGEMEIN			
Zulässige Flächenbelastung, p	Statisch	N/mm ²	125
Betriebstemperatur	Min	°C	- 100
	Max	°C	290
Linearer Wärmeausdehnungskoeffizient		10 ⁻⁶ /K	14
TROCKEN			
Maximale Gleitgeschwindigkeit, U		m/s	1.0
Maximaler pU-Wert	Für A _H / A _C = 5	N/mm ² x m/s	0.09
	Für A _H / A _C = 10	N/mm ² x m/s	0.35
	Für A _H / A _C = 20	N/mm ² x m/s	1.40
Reibungskoeffizient, f			0.3 - 0.5
EMPFOHLEN			
Oberflächenrauheit, Ra		µm	0.1 - 0.5
Oberflächenhärte		HV	> 450

BETRIEBSBEDINGUNGEN

Trocken	gut
Ölgeschmiert	sehr gut
Fettgeschmiert	sehr gut
Wassergeschmiert	gut
Mediengeschmiert	gut nach Prüfung der Beständigkeit

MIKROSCHLIFFBILD



PEEK
+ Festschmierstoff
+ Füllstoffe