

## EP<sup>®</sup>43

### TECHNISCHE KUNSTSTOFF-GLEITLAGERBUCHSEN



### ANWENDUNGEN

**Allgemein** – Grundsätzlich überall im Rahmen der Werkstoffeigenschaften einsetzbar

**Industrie** – Haushaltsgeräte, Fördertechnik, Apparatebau, Spielautomaten, Geldkassetten und viele mehr

### TYPISCHE MERKMALE

- Sehr gute Gleitlagerleistung unter trockenen Betriebsbedingungen
- Gute Leistung bei geschmierten oder mangelgeschmierten Anwendungen
- Korrosionsbeständig in feuchten/salzhaltigen Umgebungen
- Sehr gutes Preis-Leistungs-Verhältnis bei Anwendungen mit hohen Temperaturen
- Sehr gutes Verhältnis von Gewicht und Leistung
- Innerhalb der Machbarkeit des Spritzgußwerkzeugs unendlich viele Abmessungen und Konstruktionsarten möglich
- In Übereinstimmung mit den ELV-, WEEE- und RoHS-Richtlinien
- Zugelassen gemäß Standard FAR 25.853 und FAR 25.855 - Federal Aviation Regulations – geeignet für Anwendungen im Flugzeug Innenbereich

### VERFÜGBARKEIT

#### Standardteile ab Lager, je nach Verfügbarkeit:

Zylindrische Gleitlager, Bundlager

#### Sonderteile auf Kundenanforderung:

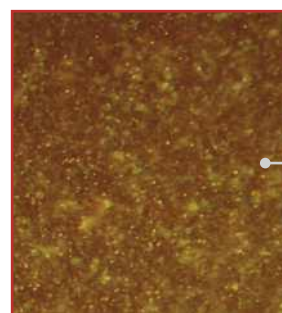
Standardbuchsen mit Sonderabmessungen, Anlaufscheiben, Halblager, Gleitplatten, Bundbuchse, kundenspezifische Sonderformen



| WERKSTOFFEIGENSCHAFTEN               |  | EINHEIT                 | WERT        |
|--------------------------------------|--|-------------------------|-------------|
| <b>ALLGEMEIN</b>                     |  |                         |             |
| Zulässige Flächenbelastung, p        | Statisch                                 | N/mm <sup>2</sup>       | 83          |
| Betriebstemperatur                   | Min                                      | °C                      | - 40        |
|                                      | Max                                      | °C                      | 240         |
| Linearer Wärmeausdehnungskoeffizient |  | 10 <sup>-6</sup> /K     | 45          |
| <b>TROCKEN</b>                       |  |                         |             |
| Maximale Gleitgeschwindigkeit, U     |  | m/s                     | 1,0         |
| Maximaler pU-Wert                    | Für A <sub>H</sub> / A <sub>C</sub> = 5  | N/mm <sup>2</sup> x m/s | 0,22        |
|                                      | Für A <sub>H</sub> / A <sub>C</sub> = 10 | N/mm <sup>2</sup> x m/s | 0,90        |
|                                      | Für A <sub>H</sub> / A <sub>C</sub> = 20 | N/mm <sup>2</sup> x m/s | 3,59        |
| Reibungskoeffizient, f               |  |                         | 0,11 - 0,20 |
| <b>EMPFOHLEN</b>                     |  |                         |             |
| Oberflächenrauheit, Ra               |  | µm                      | 0,2 - 0,8   |
| Oberflächenhärte                     |  | HV                      | > 200       |

**BETRIEBSBEDINGUNGEN**

|                  |                                    |
|------------------|------------------------------------|
| Trocken          | sehr gut                           |
| Ölgeschmiert     | gut                                |
| Fettgeschmiert   | gut                                |
| Wassergeschmiert | sehr gut                           |
| Mediengeschmiert | gut nach Prüfung der Beständigkeit |

**MIKROSCHLIFFBILD**


PPS  
+ Festschmierstoff  
+ Füllstoffe