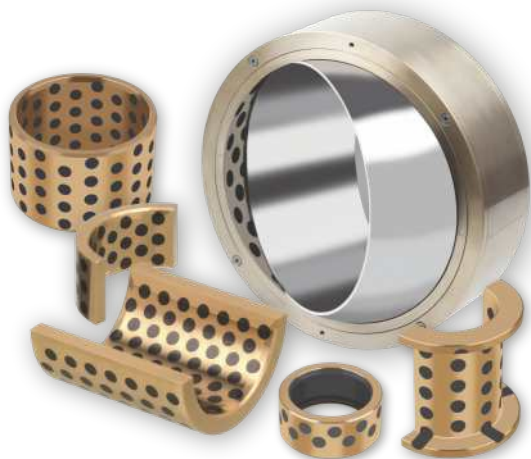


GGB-DB[®]C/11

GUSSBRONZEBUCHSEN MIT FESTSCHMIERSTOFFEINSÄTZEN AUS GRAPHIT



SPEZIFIKATION VON SELBSTSCHMIERENDEN LAGERN

Die Lager sind selbstschmierend, vollkommen wartungsfrei, bestehen bei Innendurchmessern > 180 mm aus einer Bronzelegierung im Schleuderguss (ASTM B271 C95500) bzw. bei Innendurchmessern < 180 mm aus Stranggusslegierungen (ASTM B505 C95500) und sind hochverschleißfest. In den Kontaktflächen sind Festschmierstoffdepots aus Graphit in sogenannter „Makroverteilung“ eingebettet, die jeder Art von Bewegung des Lagers folgen.

Die Lager sind mit einer Einlaufschicht von 15 bis 20 µm versehen, die während der ersten Bewegungen die Schmierstoffübertragung auf den Gegenkörper gewährleisten soll.

Sie müssen eine hohe statische und dynamische Belastbarkeit sowie einen stabilen Reibungskoeffizienten aufweisen, aber keinen „Stick-Slip-Effekt“. Sie müssen korrosionsbeständig, schmutzunempfindlich und geeignet für den Einsatz in Wasser, Öl und Fett sein.



LAGEREIGENSCHAFTEN	EINHEIT	WERT	
MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN VON BRONZE - GEHÄUSELEGIERUNGEN (B271 - C95500)			
Mindestdruckfestigkeit	N/mm ²	275	
Mindestzugfestigkeit	N/mm ²	620	
Härte	HB	190	
Dehnung (% in 50 mm)	%	6	
TRIBOLOGISCHE EIGENSCHAFTEN			
Maximale statische Belastbarkeit	N/mm ²	350	
Maximale dynamische Belastbarkeit	N/mm ²	200	
Maximale Gleitgeschwindigkeit, U	m/s	0,5	
Maximaler pU-Wert	MPa x m/s	1,0	
Betriebstemperatur	min.	°C	-50
	max.	°C	320
Reibungskoeffizient, f (trocken)		0,05 - 0,18	

MONTAGE- UND TOLERANZEMPFEHLUNGEN	TOLERANZEN	RAUHEIT (µm)	
Gehäuse Ø	H7	3,2	
Außen Ø des Lagers	s6	3,2	
Innen Ø des Lagers	vor der Montage	E8	1,2
	nach der Montage	H10	1,2
Wellen Ø	d8	0,2 - 0,8	
Konzentrität von Innen-/Außenlager	IT9		

Bei Lagerbohrungen > 200 mm sollten die Toleranzen anhand der Parameter der jeweiligen Anwendung durch unsere Anwendungsingenieure berechnet werden. Für Ihre jeweilige Anwendung sind möglicherweise spezielle Einbauanweisungen erforderlich.

MIKROSLIFFBILD

