

## GGB-CSM<sup>®</sup>

### DICKWANDIGE MONOMETALLISCHE GLEITLAGER



### ANWENDUNGEN

**Industrie** – Allgemeiner Maschinenbau, Anwendungen bei erhöhten Temperaturen und Korrosionsgefahr u.a. Abgas- und Rauchklappen, Ventile, Turbinen, Eisengießereien, Stahl- und Aluminiumverarbeitende Industrie, Schmelzöfen, Gebläse, Stahlbau- und Stahlwasserbau, Wasser-, Dampf- und Gasturbinen, Pumpen und Kompressoren, Abwasserreinigungsanlagen, Wärmebehandlungsöfen, Warmwalzwerke, Nahrungsmittel- und Getränkeindustrie, Verpackungsmaschinen, Land- und Baumaschinen, Handhabungsgeräte, Reifenformen und viele mehr

### TYPISCHE MERKMALE

- Monometallisches Gleitlagermaterial in pulvermetallurgischem Verfahren hergestellt
- Selbstschmierend und wartungsfrei mit homogen in der Metallmatrix verteiltem Festschmierstoff (Graphit, MoS<sub>2</sub>)
- Hohe Belastbarkeit und je nach Legierung Eignung für Temperaturen bis 600 °C
- Korrosionsbeständige Legierungen erhältlich
- Bleifreie Legierungen erhältlich

### VERFÜGBARKEIT

**Sonderteile auf Kundenforderung:** Zylindrische Buchse, Bundbuchse, Anlaufscheiben, Gleitplatten, Halblager, axiale und radiale Segmente, selbsteinstellende sphärische Lager, Sonderformen, kundenspezifische Sonderformen

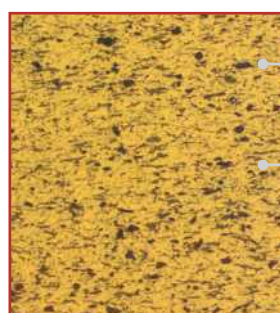


WERKSTOFFEIGENSCHAFTEN		EINHEIT	WERT
<b>ALLGEMEIN</b>			
Zulässige Flächenbelastung, p	Statisch	N/mm <sup>2</sup>	100 - 260
	Dynamisch	N/mm <sup>2</sup>	55 - 130
Betriebstemperatur	Min	°C	- 200
	Max	°C	600
Linearer Wärmeausdehnungskoeffizient		10 <sup>-6</sup> /K	13 - 18
<b>TROCKEN</b>			
Maximale Gleitgeschwindigkeit, U		m/s	0,2 - 0,5
Maximaler pU-Wert		N/mm <sup>2</sup> x m/s	0,8 - 1,5
Reibungskoeffizient, f			0,11 - 0,50
<b>WASSERGESCHMIERT</b>			
Reibungskoeffizient, f		m/s	0,08 - 0,18
<b>EMPFOHLEN</b>			
Oberflächenrauheit, Ra		µm	0,2 - 0,8
Oberflächenhärte		HB	> 180
		HRC	> 45

Gleitlagereigenschaften und Empfehlungen je nach GGB-CSM® Werkstoff. Diese Informationen erhalten Sie, wenn Sie die GGB-CSM® Broschüre herunterladen.

BETRIEBSBEDINGUNGEN	
Trocken	gut
Ölgeschmiert	gut
Fettgeschmiert	gut
Wassergeschmiert	abhängig von Legierung
Mediengeschmiert	abhängig von Medium und Legierung

### MIKROSCHLIFFBILD



Festschmierstoff:  
Graphit, MoS<sub>2</sub>

Metallmatrix:  
Bronze, Nickel  
oder Fe-Basis