

HPMB®

PALIER LISSE HAUTE PRÉCISION À ENROULEMENT FILAMENTAIRE



APPLICATIONS

Industrie – Systèmes de stabilisation d'accotements de voies ferrées, articulations de freinage ferroviaire, paliers de guidage de machines d'injection, pivots de cylindres hydrauliques, turbines à eau, vannes directrices et hydrauliques

CARACTÉRISTIQUES

- Les diamètres intérieur et extérieur du palier peuvent être usinés pour une haute précision ; tolérances de circularité et concentricité réduites
- Les paliers de haute précision HPMB® préusinés par GGB pouvant être montés directement dans le logement
- Usinage facile sur place, avant le montage dans le logement du diamètre intérieur du palier, avec un outil d'usinage monobloc
- Après montage du palier lisse autolubrifiant HPMB® dans le logement, usinage du diamètre intérieur avec outil d'usinage monobloc pour une précision supérieure (tolérance du diamètre de IT7/H7 faisable)
- Capacité de charge élevée
- Excellente résistance aux chocs et aux charges d'angle
- Faible coefficient de frottement avec un "stick-slip" négligeable
- Résistants à l'usure pour une durée de vie accrue
- Excellente résistance à la corrosion
- Dimensionnellement stable, faible absorption d'humidité et peu de gonflement
- Fonctionnent sans graisse, plus respectueux de l'environnement

DISPONIBILITÉ

Disponibles sur commande : Bagues cylindriques préusinées, bagues cylindriques, bagues à collerette sous réserve d'une étude de faisabilité



| PROPRIÉTÉS DU PALIER | | UNITÉ | VALEUR |
|--|-----------------------------------|-------------------------|--------------|
| GÉNÉRALES | | | |
| Pression maximale, p | Statique | N/mm ² | 210 |
| | Dynamique | N/mm ² | 140 |
| Température de fonctionnement | Min | °C | - 196 |
| | Max | °C | 163 |
| Coefficient de dilatation thermique linéaire | Parallèle à la surface | 10 ⁻⁶ /K | 12,6 |
| À SEC | | | |
| Vitesse de glissement maximale, U | | m/s | 0,13 |
| Facteur pU maximal | | N/mm ² x m/s | 1,23 |
| Coefficient de frottement, f | | | 0,03 - 0,12* |
| RECOMMANDATIONS | | | |
| Rugosité de l'arbre rectifié, Ra | | µm | 0,2 - 0,8 |
| Dureté de l'arbre | Normale | HB | > 180 |
| | Pour une plus grande durée de vie | HB | > 480 |

* Dépend des conditions d'utilisation

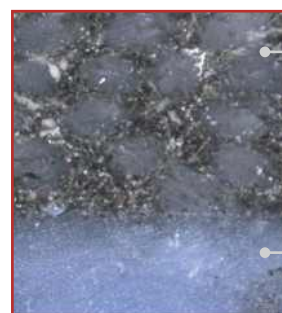
CONDITIONS DE FONCTIONNEMENT

| | |
|------------------|---------------------------|
| A Sec | Très bon |
| Huilé | Assez bon |
| Graissé | Non recommandé |
| Lubrifié à l'Eau | Très bon |
| Autres Fluides | A vérifier par des essais |

POUR UNE MEILLEURE PERFORMANCE

| | |
|----------------|----------------|
| Huilé | GAR-FIL / HPF |
| Graissé | DX / DX10 |
| Autres Fluides | GAR- FIL / HPF |

MICROGRAPHIE



Surface de glissement
+ Lubrifiants solides

Support