

DP4-B

**PALIER LISSE MÉTAL-POLYMÈRE
AVEC PTFE SUR SUPPORT BRONZE**



APPLICATIONS

Industrie – Aéronautique, machines agricoles, engins de construction, machines de levage, machines de transformation du métal, plastique et caoutchouc, équipements de bureau, appareils scientifiques et médicaux, machines de conditionnement, vérins pneumatiques et hydrauliques, pompes et moteurs, équipements ferroviaire et tramways, machines textiles, vannes, etc.

Autres – Génie civil, équipements maritimes et offshore, autres applications dans l'eau et à l'extérieur, etc.

CARACTÉRISTIQUES

- Le palier DP4-B fonctionne à sec avec une bonne résistance à l'usure et un faible coefficient de frottement sous des conditions diverses de charges, vitesses et températures
- Très bonnes performances dans les applications lubrifiées
- Bonnes performances dans les applications lubrifiées à la graisse
- Recommandé pour les mouvements linéaires, oscillants et rotatifs
- Le support en bronze améliore la résistance à la corrosion du palier en milieux humides et salins
- Matériau sans plomb conforme aux directives européennes ELV, WEEE et RoHS

DISPONIBILITÉ

Pièces standard disponibles selon le stock :

Bagues cylindriques, bagues à collerette, plaques de glissement

Disponibles sur commande : Paliers de formes standard avec dimensions spéciales, rondelles de butée, rondelles à joue, demi-coussinets, pièces embouties ou matricées, paliers avec encoches, trous et gorges matricées ou usinées pour passage du lubrifiant



PROPRIÉTÉS DU PALIER		UNITÉ	VALEUR
GÉNÉRALES			
Pression maximale, p	Statique	N/mm ²	140
	Dynamique	N/mm ²	140
Température de fonctionnement	Min	°C	- 200
	Max	°C	280
Coefficient de dilatation thermique linéaire	Parallèle à la surface	10 ⁻⁶ /K	18
	Perpendiculaire à la surface	10 ⁻⁶ /K	36
À SEC			
Vitesse de glissement maximale, U		m/s	2,5
Facteur pU maximal		N/mm ² x m/s	1.0
Coefficient de frottement, f			0,04 - 0,25*
LUBRIFIÉ À L'HUILE			
Vitesse de glissement maximale, U		m/s	5,0
Facteur pU maximal		N/mm ² x m/s	10,0
Coefficient de frottement, f			0,02 - 0,08*
RECOMMANDATIONS			
Rugosité de l'arbre rectifié, Ra	A sec	µm	0,3 - 0,5
	Lubrifié	µm	≤ 0,05 - 0,40*
Dureté de l'arbre	Sans traitement acceptable, pour une plus grande durée de vie	HB	> 200

* Dépend des conditions d'utilisation

CONDITIONS DE FONCTIONNEMENT

A sec	Bon
Huilé	Très bon
Graissé	Bon
Lubrifié à l'eau	Bon
Autres fluides	Bon

MICROGRAPHIE



Couche Antifriction
PTFE + Charges

Couche de
Bronze Poreux

Support Bronze